

ISO 9002

ICDER®

A ESCOLHA CERTA



**PRODUTOS PADRONIZADOS
PARA AFIAÇÃO E FERRAMENTARIA**

INTRODUÇÃO

São produtos de qualidade, para atender as mais diferentes aplicações como: rebolos retos, retíficas internas, copos retos e cônicos, pratos, rebolos para pedra e mineração, anéis colados em placa, segmentos, limas abrasivas, pedras de afiar e pontas montadas.

ESPECIFICAÇÕES: Os produtos são fabricados em dois tipos básicos de grãos abrasivos:

a) óxido de alumínio branco AA e óxido de alumínio rosa Dr: para aços comuns e aço rápido,

sensíveis ao calor.

b) carbureto de silício verde - GC: para materiais de alta dureza, como o metal duro (widia).

GRANULOMETRIAS: Nos trabalhos de retificação em grandes áreas de contato e grandes remoções de material, selecionar o grão mais grosso que a operação permitir, evitando queimas e deformações.

Para manutenção de perfil, acabamento fino ou pequenas remoções de material, selecionar grãos mais finos.

Para rebolos retos, copos e pratos padronizados grãos de 46, para desbaste, até 120 para acabamento, e para reafiação, onde não houve lascas da aresta de corte, grãos 60 ou 80.

DUREZA: A ferramenta deve ter dureza adequada afim de não provocar queima ou trinca devido a geração excessiva de calor, e ao mesmo tempo apresentar rendimento satisfatório. Selecionamos as durezas J e K, para satisfazer essas necessidades.

FORMATOS, DIMENSÕES E ESPECIFICAÇÕES

a) RETO (RT)



DIMENSÕES:

D	A	F
152,4	6,35	31,75
152,4	9,52	31,75
152,4	12,70	31,75
152,4	19,05	31,75
152,4	25,40	31,75
177,8	6,35	31,75
177,8	9,52	31,75
177,8	12,70	31,75
177,8	19,05	31,75
177,8	25,40	31,75
203,2	6,35	31,75

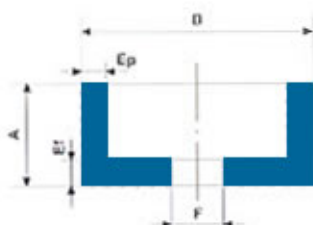
continuação

D	A	F
203,2	9,52	31,75
203,2	12,70	31,75
203,2	19,05	31,75
203,2	25,40	31,75
203,2	19,05	76,20
203,2	25,40	76,20
254,0	19,05	76,20
254,0	25,40	31,75
254,0	25,40	38,10
254,0	25,40	76,20
254,0	31,75	76,20

continuação

D	A	F
304,8	19,05	76,20
304,8	25,40	76,20
304,8	31,75	76,20
304,8	25,40	127,00
304,8	31,75	127,00
304,8	38,10	127,00
304,8	50,80	127,00
355,6	25,40	127,00
355,6	31,80	127,00
355,6	38,10	127,00
355,6	50,80	127,00

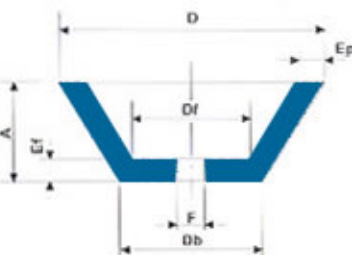
b) COPO RETO (CR)



DIMENSÕES:

D	A	F	Ep	Ef
76,2	38,1	31,75	9,5	10
88,9	38,1	31,75	9,5	10
88,9	50,8	31,75	9,5	13
101,6	38,1	31,75	9,5	10
101,6	50,8	31,75	12,7	13
127,0	50,8	31,75	9,5	13
127,0	63,5	31,75	22,0	16

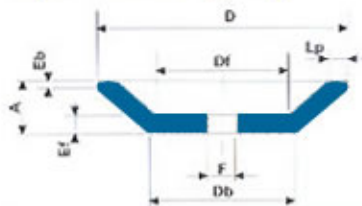
c) COPO CÔNICO (CC)



DIMENSÕES:

D	A	F	Ep	Ef	Db	Df
76,2	31,75	31,75	6,5	8	63	41
88,9	38,10	31,75	6,5	10	70	56
101,6	38,10	31,75	6,5	10	75	67
101,6	50,80	31,75	6,5	13	80	70
127,0	44,45	31,75	6,5	13	95	75
127,0	50,80	31,75	6,5	13	95	75
152,4	50,80	31,75	9,5	13	115	95

d) PRATO (PR)



DIMENSÕES:

D	A	F	Ef	Db/Df	Eb	Lp
101,6	13,0	31,75	8	50	2,5	5
127,0	13,0	31,75	8	63	3	6
152,4	13,0	31,75	8	75	3	10
152,4	16,0	31,75	8	75	3	10
152,4	19,0	31,75	10	75	3	10
177,8	19,0	31,75	10	90	3	10
203,2	19,0	31,75	10	100	3	13

ESPECIFICAÇÕES:

• Para afiação de ferramentas de Aço rápido.

Grãos:
Óxido de Alumínio Branco AA e Rosa Dr.

Granulometrias:
46, 60, 80, 100 e 120
Durezas: J e K.
Ligas: V1 e V2

• Para afiação de ferramentas de Metal Duro (WIDIA)

Grãos:
Carbureto de Silício Verde (GC)
Granulometrias:
60, 80, 100 e 120
Durezas: J e K.
Liga: V5

e) REBOLOS PARA PEDREIRA E MINERAÇÃO

COPO RETO CR

DIMENSÕES	Ep	Ef	ESPECIFICAÇÕES
127 x 63,5 x 31,75	22	16	GC 46 - K6 V5
152,4 x 76,2 x 31,75	22	20	GC 60 - K6 V5
152,4 x 76,2 x 63,5	22	20	GC 60 - K12 V5P
203,2 x 101,6 x 31,75	25	25	GC 60 - K12 V5P

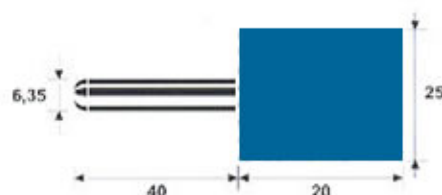
RETO RT

DIMENSÕES	ESPECIFICAÇÕES
203,2 x 12,7 x 31,75	GC 46 - K6 V5
203,2 x 19,05 x 31,75	GC 60 - K12 V5P
203,2 x 25,4 x 31,75	GC 60 - K12 V5P

VP vitrificado com porosidade induzida.

f) ANEL AN - COLADO EM PLACA

Tipo	DIMENSÕES	ESPECIFICAÇÕES
1	152,4 x 25,4 x 101,6	AA 46 K6 V2 - AA 60 K6 V2
2	254 x 50,8 x 177,8	GC 60 K6 V5 - GC 100 J6 V5



PONTA MONTADA PM

C - 219 GC 46 P6 V5

Dimensões das placas.

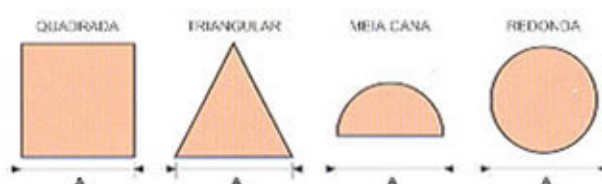
- 1 - 150 x 6mm. Com furo central de 31,75mm, e 4 furos de Ø 9,52mm equidistantes no diâmetro de 82,6mm.
- 2 - 250 x 8mm. Com furo central de 50,8mm, 6 furos de Ø 12,7mm equidistantes no diâmetro de 139,7mm, e 6 furos de Ø 9,5mm equidistantes, no diâmetro de 88,9mm.

g) SEGMENTOS SEG

TIPO	MÁQ. MODELO	DIMENSÕES A B C	QTDE. JOGO	DESENHO	ESPECIFICAÇÕES
SEG	MAC UNION/RAPG-40 E RAPV-60	59 23 100	6		AA 24 H6 V2 - AA 24 J6 V2
	RAPG-65/RAPV-120	93 32 150	8		AA 36 H6 V2
	RAPG-70/702P	88 33 150	10		AA 36 J6 V2
	RAPG-90	92 33 150	12		AA 46 H6 V2
	RAPG-100/120	106 33 150	12		AA 46 J6 V2
	BLANCHARD	285 57 150	5		AA 60 H6 V2
	RETANGULARES	TODAS	TODAS		AA 60 J6 V2

h) LIMAS ABRASIVAS

DIMENSÃO	COMPRIMENTO	ESPECIFICAÇÕES
A	100 125 150 175 200 250	
	6 10 13 16	DR grossa V
	8 13 16 20	
	10 16 20 25	DR média V
	13 20 25 32	
	- 25 32 38	DR fina V
	- - 38 -	



i) PEDRAS DE AFIAR

CÓDIGO	TIPO DE GRÃO	A	B	C
A -06	Óxido de Alumínio	50,8	25,4	152,4
A -07				177,8
A -08				203,2
C -06	Carbureto de Silício	50,8	25,4	152,4
C -07				177,8
C -08				203,2



BUCHAS DE REDUÇÃO

De: 31,75mm
Para: 12,7 - 15,87 - 19,05 - 22,22 - 25,4mm

De: 38,1mm
Para: 22,22 - 25,4 - 31,8mm

OBSERVAÇÃO

*OUTRAS MEDIDAS E ESPECIFICAÇÕES PODERÃO
SER FORNECIDAS SOB CONSULTA.*

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

*A ICDER POSSUI UM DEPARTAMENTO DE APLICAÇÃO
DE ABRASIVOS À SUA DISPOSIÇÃO PARA
ESCLARECIMENTOS E DESENVOLVIMENTO DE
QUALQUER PRODUTO ESPECIAL.*



**DISCOS DE CORTE, DESBASTE, DISCOS METALOGRAFICOS,
REBOLOS RETO, COPO RETO, CÔNICO, OGIVAL, CHANFRADO,
ANEL, PONTA MONTADA, SEGMENTOS EM LIGA, RESINÓIDE E VITRIFICADA**

Avenida Itavuvú, 4582 - CEP 18075-779 - Fone: PABX-FAX (15) 226-1444 - Caixa Postal 180 - SOROCABA - SP

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO